

Mode d'emploi



Postes de commande

Type A21-**-*****

Exepd GmbH
i_PARK TAUBERFRANKEN 23
D-97922 Lauda-Königshofen
Tél. : +49 (0)9343 627055-0
Fax : +49 (0)9343 627055-99
E-mail : info@exepd.de

| | |
|--|---|
| 1. Description du produit | 3 |
| 2. Conditions normales d'utilisation..... | 3 |
| 3. Normes appliquées | 3 |
| 4. Données techniques | 4 |
| 5. Données électriques | 4 |
| 6. Composants / Entrées de câble..... | 4 |
| 7. Consignes de sécurité..... | 5 |
| 8. Montage et installation | 5 |
| 9. Mise en service..... | 6 |
| 10. Fonctionnement, maintenance et dépannage | 6 |
| 11. Accessoires, pièces de rechange | 6 |
| 12. Adresse du service | 6 |

1. Description du produit

Les postes de commande de type A21-**-***** sont réalisés à partir de coffret en polyester, aluminium, acier inoxydable ou en tôle d'acier laquée.

Dans la catégorie d'emploi 2G, les coffrets sont composés de matériels certifiés tels que presse-étoupes, bornes, appareils de commande et de signalisation dans le mode de protection «e», «d», «q», «m» et/ou d'appareil dans le mode de protection sécurité intrinsèque «i».

Dans la catégorie d'emploi 2D, les coffrets sont composés de matériels certifiés IP6X tel que presse-étoupes et appareils de commande et de signalisation. A l'intérieur du coffret, sur demande, le matériel utilisé sera du type industriel de bonne qualité.

Le montage et la fonctionnalité des différents éléments qui composent les postes de commande utilisable en zone ATEX sont réalisés et documentés par la société Exepd GmbH. Le marquage final par la plaque signalétique certifie la conformité du matériel.

2. Conditions normales d'utilisation

Les postes de commande de type A21-**-***** sont destinés à une installation non mobile, en zone ATEX 1 ou 21. Ils ne conviennent pas pour une utilisation dans les zones 0 ou 20.

A l'intérieur des coffrets sont installés des appareils électriques et mécaniques certifiés pour zone, ainsi que leurs accessoires.

L'étiquette de certification vous indique les conditions d'installation en zone ainsi que les caractéristiques électriques. Celles-ci doivent scrupuleusement être respectées.

Dans la mesure où aucune indication particulière de température d'utilisation ne figure sur la plaque signalétique, celle-ci est comprise entre -20°C et 40°C.

Les modifications sur les postes de commande de type A21-**-***** ne peuvent être réalisées sans l'accord préalable du fabricant.

3. Normes appliquées

(en fonction des éléments qui composent les coffrets)

EN 60079-0 / Exigences générales

EN 60079-7 / Sécurité augmentée «e»

EN 60079-31 / Protection par enveloppe «t»

4. Données techniques

Matière du boîtier

| | |
|-------------------|--|
| Type A21-*1-***** | Polyester, noir, renforcé de fibres de verre |
| Type A21-*2-***** | Fonte d'aluminium AlSi 12 |
| Type A21-*3-***** | Acier inoxydable 1.4301 |
| Type A21-*4-***** | Acier inoxydable 1.4404 |
| Type A21-*5-***** | Tôle d'acier, revêtement selon RAL 7035 |

Résistance mécanique selon DIN EN 60079-0: 7Nm

Type de protection selon EN 60529/IEC 60529 : IP 54 jusqu'à IP 66 maximum

Plage de températures ambiantes d'utilisation :
(pour les valeurs exactes voir plaque signalétique)

Classe de température T4
Classe de température T6 ou T 80°C

-50°C à +60°C max.
-50°C à +60°C max.
(disponible sur demande 90° C)

Mode de protection ATEX :
(pour le marquage exact, voir plaque signalétique)

TPS 07 ATEX 61951 1

Ⓔ II 2(1) G/D

Ex e IIC T4/T6 Gb

Ex e ia IIC T4/T6 Gb

Ex e [ia] IIC T4/T6 Gb

Ex tb IIIC T80°C

5. Données électriques

(pour les valeurs exactes, voir plaque signalétique)

| | |
|------------------------------------|--------------------|
| Tension assignée maximale : | 1100 V |
| Courant assigné maximal : | 125 A |
| Section de raccordement maximale : | 35 mm ² |
| Puissance dissipée maximale : | 500 watts |

6. Composants / Entrées de câble

Seuls des composants certifiés tels que boutons-poussoirs, commutateurs, voyants de signalisation, fusibles, presse-étoupes etc. sont utilisés.

Pour le montage de composant antidéflagrant (type enveloppe Exd) ou de sécurité intrinsèque, une indication supplémentaire sur le couvercle signalera le sous-groupe de gaz correspondant.

Les perçages ou entrées de câble non utilisés doivent être équipés de bouchons certifiés dans le même mode de protection que l'enveloppe.

Les instructions de montage et les consignes de sécurité du fabricant de chaque composant doivent être observées.

7. Consignes de sécurité

L'exploitant doit veiller à la bonne installation et utilisation du matériel électrique en zone à risque d'explosion. Il doit également en assurer la vérification périodique, la maintenance et la propreté de celui-ci.

Avant la mise en place, le matériel doit également être vérifié quant à des dommages survenus pendant le transport.

Le montage/démontage, les travaux de service et maintenance doivent être uniquement réalisés par du personnel qualifié et formé à cette fonction.

Toutes les règles d'installation en vigueur ainsi que les directives relatives à la sécurité du travail, à la prévention des accidents et à la protection de l'environnement doivent être respectés.

ATTENTION



WARNING

Ne pas ouvrir le coffret sous tension !!
Les dépôts de poussière > 5 mm doivent être éliminés !
Un matériel électrique défectueux ne doit pas être mis en fonctionnement !

8. Montage et installation

Montage

Lors de l'installation, de la mise en route et du fonctionnement du matériel électrique pour zone à risque d'explosion, il faut veiller à la protection contre les influences environnementales nuisibles qui peuvent entraver l'utilisation conforme de ce matériel. Il peut s'agir par exemple d'une protection contre les liquides agressifs ou contre les conditions climatiques. Pour l'installation, observez les normes IEC/EN60079-14 / EN 61241-14, ainsi les normes et décrets nationaux en vigueur sur le lieu d'installation.

Les indications figurant sur la plaque signalétique et dans l'attestation d'examen CE de type doivent être respectées.

Pour les entrées de câble ayant des conditions de montage particulières (voir marquage «X» sur celui-ci), les consignes correspondantes du fabricant doivent être prises en compte.

La fixation des coffrets de commande de type A21-**-***** est réalisée par les points de fixation se trouvant à l'arrière du boîtier ou par le biais de pattes de fixation correspondantes.

Installation

Le raccordement des conducteurs sur les bornes doit être réalisé minutieusement de sorte qu'aucun des fils ne soit endommagé. Tenez compte des indications de raccordement maximales figurant sur la plaque signalétique ainsi que de la section des bornes.

Lorsqu'un coffret métallique est installé dans une zone présentant un risque d'explosion, une borne de raccordement de terre de 4 mm² minimum est nécessaire pour la liaison équipotentielle.

Si des circuits électriques de sécurité intrinsèque sont montés dans un coffret comportant d'autres circuits non SI ou à énergie limitée, le raccordement électrique doit être fait de telle manière que les différents circuits ne se touchent pas, ni ne se croisent, afin d'éviter les risques de surtension dans les circuits de sécurité intrinsèques dûs aux perturbations inductives ou capacitatives.

Une distance de 50 mm entre les composants SI et NSI ou à énergie limitée doit être respectée.

9. Mise en service

Avant la première mise en service, le matériel doit être vérifié et validé pour l'utilisation en zone ATEX dans laquelle il est installé, et ceci en se référant à la plaque signalétique

Un dépôt de poussière de plus de 5 mm accumulé sur un matériel électrique monté en zone 21 doit être supprimé.

Dans les cas extrêmes, un toit de protection doit être installé pour prévenir d'un dépôt de poussière trop important.

Le bon fonctionnement du poste de commande en lui-même et au sein de l'unité d'exploitation doit être vérifié avant la mise en service.

Tenir le matériel dans un état intact et propre.

10. Fonctionnement, maintenance et dépannage

L'exploitant doit veiller à la bonne installation et utilisation du matériel électrique en zone à risque d'explosion. Il doit également en assurer la vérification périodique, la maintenance et la propreté de celui-ci (voir normes EN 60079-17 / EN61241-17).

Le montage/démontage, les travaux de service et maintenance doivent être uniquement réalisés par du personnel qualifié et formé à cette fonction.

Avant la maintenance et/ou un dépannage, les dispositions de sécurité indiquées sur le matériel doivent être respectées.

Pour éviter tout problème, seules des pièces identiques doivent être utilisées en concertation avec le fabricant.

Avant la remise en service, les règles et directives en vigueur doivent être observées.

11. Accessoires, pièces de rechange

Pour les accessoires et les pièces de rechange, consultez le site www.exepd.de

12. Adresse du service

Exepd GmbH

i_PARK TAUBERFRANKEN 23

D-97922 Lauda-Königshofen

Tél. : +49 (0) 9343 627055-0

Fax : +49 (0) 9343 627055-99

E-mail : info@exepd.de / www.exepd.de

Déclaration de conformité CE
Declaration of EU-Conformity



Document A21-00-C0003-2
Exepd GmbH, i_PARK TAUBERFRANKEN 23, 97922 Lauda-Königshofen

déclare, que les produits:*
declare that the product

Poste de commande et boîte de jonction type A21-**-*****
Control and terminal box type A21-**-*****

correspondent aux dispositions des directives suivantes
is in accordance with the following directives

2014/34/EU

Et sont conformes aux normes ou documents normatifs ci-dessous:
The use of the following standards or normative documents were helpfully,
to fulfil totally or partly the conformity with the requirements

EN 60079-0:2012 (IEC 60079-0:2011, mod. + Cor.:2012);
EN 60079-7:2007 (IEC 60079-7:2006);
EN 60079-11:2012 (IEC 60079-11 :2011 + Cor.:2012);
EN 60079-31:2014 (IEC 60079-31:2013)

Modes de protection principaux:
Marking main type of protection:

⊕ II 2(1) GD

Ex e IIC T4/T6 Gb
Ex e ia IIC T4/T6 Gb

Ex e [ia] IIC T4/T6 Gb
Ex tb IIIC T80°C/135°C

CE 0123

TPS 07 ATEX 61951 1
TÜV Süd Product Service GmbH (0123),
Ridlerstrasse 65, 80339 München Germany

Système de la qualité de production
Production quality system

selon/according 94/9/EG
TÜV Süd Product Service GmbH (0123)
Certificat/Certificate EX3 13 07 61951 006

Lauda-Königshofen, le 02.02.2017

Carsten Heitzmann, Ex-Beauftragter, Exepd GmbH

*Le produit ainsi que le principe des modes de protection sont précisés dans la description du matériel relatif au code de l'article.

The product and used protection principles are described in the relevant article description according the article number (-> order documents)